



# HANDL TYROL OPTÉ POUR UN CONTRÔLE QUALITÉ PLUS STRICT DES PRODUITS DE CHARCUTERIE EN FLOWPACKS



Implanté au cœur des Alpes autrichiennes, Handl Tyrol fabrique ses célèbres charcuteries en utilisant exclusivement des ingrédients d'une qualité exceptionnelle. La réputation solide de Handl Tyrol repose sur ses valeurs de tradition, de qualité et de goût exceptionnel.

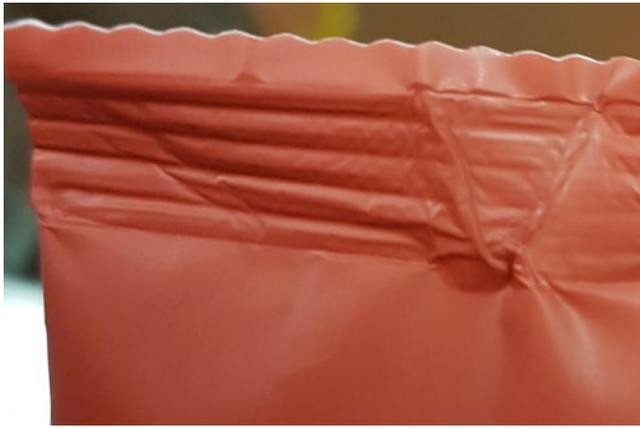
Un emballage de qualité est essentiel pour garantir que le produit conserve sa saveur originale jusqu'à ce qu'il parvienne au consommateur. Un emballage défectueux peut réduire la durée de conservation d'un produit et entraîner des réclamations de leur part. Lorsque des machines d'emballage à flux horizontal (HFW) sont utilisées dans la fabrication de charcuterie, les principaux éléments susceptibles d'affecter la qualité de l'emballage sont les plis, les pliures ou les problèmes de scellage pouvant entraîner un produit coincé.

## Défis en matière d'emballage

Handl Tyrol a toujours occupé une position de leader dans l'industrie en matière de qualité et d'innovation. Pour relever le défi du contrôle qualité des flow packs à des cadences plus élevées, Handl Tyrol a entrepris une étude de marché en vue de trouver un système d'inspection de scellage en ligne.

Le contrôle de la qualité des flow packs représente une difficulté majeure en raison de la flexibilité de ce type d'emballage, rendant ainsi les contrôles visuels par caméra impossibles. De plus, les détecteurs traditionnels de CO<sub>2</sub>, utilisés dans l'emballage final, présentent des limites : ils ralentissent le processus et ne peuvent détecter que les grandes ouvertures dans l'emballage. C'est pourquoi Handl Tyrol avait besoin d'une solution plus efficace et polyvalente.

“Grâce à **SealScope**®, nous avons significativement amélioré la qualité de l'emballage ainsi que les processus sous-jacents”, rapporte l'ingénieur en chef du projet pour Handl Tyrol. “À mon avis, **SealScope**® est l'une des plus grandes innovations de ces dernières années dans l'industrie de l'emballage.”



Plis dans la soudure



Produit dans la zone de scellage

## La solution **SealScope**<sup>®</sup>

Des capteurs positionnés sur les mâchoires de scellage, mesurent les signaux pendant le processus de scellage.

Le logiciel intelligent **SealScope**<sup>®</sup> analyse chaque soudure pour s'assurer qu'elle a été correctement réalisée, en comparant le signal de mesure à un signal de référence. Cette technologie permet de détecter facilement les plis, du produit ou un matériau étranger a été coincé dans le scellage. En cas d'emballage défectueux, le système peut éjecter les produits, qui peuvent ensuite être reconditionnés.

De plus, le système **SealScope**<sup>®</sup> est capable de détecter une dérive du processus et envoie alors un signal d'alerte précoce. Cela permet la mise en place de mesures préventives pour maintenir le bon fonctionnement des machines. La sensibilité du système peut être ajustée en fonction des directives d'assurance qualité du client, permettant de trouver un équilibre rentable entre un emballage acceptable et la vitesse de production.

## Le contrôle de l'étanchéité est essentielle pour éviter les fuites

Chaque type d'emballage présente ses propres défis. Les entreprises utilisant des machines à sacs à coussins horizontaux, par exemple, doivent accorder une attention particulière à la qualité du film utilisé et au traitement atmosphérique des produits.



L'objectif premier est d'assurer aux consommateurs un emballage de qualité et des dates de péremption fiables. Le moment critique du processus survient lors du remplissage du produit dans le sac et de le soudage de ce dernier. Si un fragment du produit se coince dans la soudure, ou si le sac présente un pli ou une pliure, la soudure risque d'être endommagée, compromettant ainsi l'étanchéité sous vide du produit. Cela entraîne une réduction de la durée de conservation du produit, susceptible de provoquer des rappels et des réclamations de la part des clients.

## Des résultats impressionnants

Aujourd'hui, neuf lignes d'emballage sont équipées de la solution **SealScope**<sup>®</sup>. Les scellés imparfaits et les plis importants sont systématiquement identifiés, ce qui a permis d'améliorer considérablement la qualité des produits finis.

L'introduction du système **SealScope**<sup>®</sup> a également entraîné une amélioration des niveaux de productivité. Grâce à la surveillance du processus de scellage, des mesures de maintenance préventive simples, telles que le nettoyage des mâchoires de scellage, peuvent désormais être prises à temps. La fonction de surveillance garantit que le processus d'emballage fonctionne dans les tolérances correctes. Handl Tyrol a ainsi réussi à mieux contrôler son processus d'emballage, réduisant les temps d'arrêt et optimisant les capacités.

"Grâce à **SealScope**<sup>®</sup> nous avons significativement amélioré la qualité de l'emballage ainsi que les processus sous-jacents", rapporte l'ingénieur en chef du projet pour Handl Tyrol. "À mon avis, **SealScope**<sup>®</sup> est l'une des plus grandes innovations de ces dernières années dans l'industrie de l'emballage." ○

Plus d'information  
[www.handltyrol.com](http://www.handltyrol.com)  
[www.engilico.com](http://www.engilico.com)  
 T: +32 16 498 130  
[info@engilico.com](mailto:info@engilico.com)



**ENGILICO**<sup>®</sup>