



hazeleger kaas

met zekerheid verpakt

FALLSTUDIE

KÄSE – MIT SORGFALT VERPACKT

HAZELEGER KAAS SETZT BEI VERPACKUNGSQUALITÄT AUF *SealScope*[™]

Wenn Hazeleger Kaas einen neuen Verpackungstyp einführt, optimieren sie die Leistungsfähigkeit ihrer Horizontal-Schlauchbeutelmaschinen (HFW) mithilfe von *SealScope*[™], der von Engilico[™] entwickelten Inline-Kontroll und Überwachungstechnologie für bessere Versiegelungsqualität. Seitdem *SealScope*[™] in den Prozess integriert wurde, sind die Geschwindigkeiten der Verpackungslinie und die Qualität der Verpackungsergebnisse stets auf höchstem Niveau.

„Mit der Kontrolle über unsere Verpackungslinie haben wir einen großen Schritt nach vorn gemacht und die hohe Qualität unserer Endprodukte gesichert“

Wim van Rijn, Eigentümer von Hazeleger Kaas.

Hazeleger Kaas ist ein eigenständiges Verpackungsunternehmen für niederländische Käsespezialitäten und Dienstleister für bekannte Käsemarken. Im Wesentlichen konzentriert sich das Unternehmen auf das Schneiden und Verpacken von Käse in horizontalen Schlauchbeuteln unter Schutzatmosphäre.

Bei der Einführung eines neuen Verpackungstyps muss man das Qualitätsniveau der Endprodukte in den gewünschten Produktionsmengen so schnell wie möglich in den Griff bekommen. Als Hazeleger eine neue wiederverschließbare Verpackung für Schnittkäse einführt, suchten sie nach den neuesten Technologien für die Siegelnahtkontrolle sowie Überwachung und Optimierung der neuen Verpackungslinie. Mögliche Ursachen für fehlerhafte Verpackungen sind Produkteinschlüsse oder Falten in der Siegelnaht. Es stellte sich heraus, dass die Positionierung der Aufleger, die Käsesortierung auf diesen Auflegern und die relative Position innerhalb der Verpackungsfolie entscheidende Faktoren waren, um Produkteinschlüsse zu vermeiden. Auch müssen Falten in der Siegelnaht verhindert werden, um die Unversehrtheit der Versiegelung, insbesondere bei gasbefüllten Produkten, zu gewährleisten.

Die Ergebnisse von Engilicos *SealScope*[™] wurden ausgewertet und die Kompetenz der Verpackungspartner Selo BV und Omori Europe, die ihre Kräfte mit Engilico[™] bündelten, erwiesen sich als entscheidend für die Implementierung des Inline-Systems für die Siegelnahtkontrolle und Prozessüberwachung.



SealScope™ Touchscreen-Überwachungspult in der Verpackungslinie

Analyse des Verpackungsprozesses

In der ersten Stufe der Prozessoptimierung galt es, die Zahl der mangelhaften Verpackungen durch eine Analyse des Versiegelungsprozesses zu reduzieren. Dieser Schritt war entscheidend, da die neue Verpackungslinie immer noch eine Feinabstimmung benötigte. Da **SealScope™** die Versiegelungsqualität jeder Verpackung automatisch misst, kann das System automatisch ermitteln, ob der Prozess durch eine Anpassung der Verpackungslinien-Parameter verbessert werden kann.

Nach den ersten Durchläufen bei Hazeleger Kaas zeigte **SealScope™**, dass Prozessoptimierungen möglich waren. Die Abweichungen von den Sollwerten waren einfach zu hoch. Durch eine Analyse der abgelehnten Verpackungen konnte die Produktion besser eingeregelt werden. In diesem Sinne wurde das Gleichgewicht zwischen Verpackungsgeschwindigkeit, Position der Aufleger und Käsesortierung mithilfe von **SealScope™** als objektivem Messinstrument, allmählich optimiert.

Laufende Prozessüberwachung

Nachdem die Verpackungslinie erfolgreich im Hinblick auf Endqualität und Geschwindigkeit optimiert wurde, musste dafür gesorgt werden, dass dieser Prozess innerhalb der engen Toleranzen für die optimale Performance blieb. Die Drift, der jeder Prozess früher oder später unterliegt, kann zu Schwankungen in der Produktivität und Verpackungsqualität führen. Abweichungen können beispielsweise durch zunehmende Verunreinigung der Versiegelungsbacken, Verschleiß beweglicher Teile etc. verursacht werden.

Da **SealScope™** den Versiegelungsprozess kontinuierlich überwacht und Frühwarnungen generiert, kann der Bediener Korrekturmaßnahmen ergreifen – beispielsweise eine vorbeugende Reinigung der Versiegelungsstation. SealScope™ als Überwachungssystem dient dazu, weitere Prozessabweichungen zu vermeiden und die Maschine in optimaler Form zu halten.

100%ige Kontrolle der Packungsversiegelung

Abgesehen von der Prozessüberwachung besteht **SealScope™** unmittelbare Aufgabe in der Detektion und Ablehnung fehlerhafter Verpackungen, um die Verpackungsqualität der Endprodukte zu optimieren. Die patentierte **SealScope™** Technologie konstruiert automatisch ein Referenzmodell für eine gute Siegel-



Falten in der Siegelnaht können zu Leckagen in der Käseverpackung führen



Käsestücke in der Siegelnaht werden in einer Verpackung zurückgeholt, die von **SealScope™** abgelehnt wurde

naht und vergleicht jedes Versiegelungsprodukt mit dieser Referenz. Typische Gründe für Zurückweisungen sind teilweise in der Siegelnaht eingeklemmte Käseaufleger, Produkteinschlüsse oder Falten. Das Toleranzniveau für Zurückweisungen lässt sich je nach Qualitätspolitik des Kunden einstellen, sodass das richtige Gleichgewicht zwischen Endqualität und abgelehnten Verpackungen gefunden werden kann. Die 100%ige In-line-Siegelnahtinspektion ermöglicht außerdem eine komplett automatisierte Endkontrolle, sodass sich die manuelle Überprüfung jeder einzelnen Verpackung erübrigt.

Ein Quantensprung für die Qualität des Endprodukts

SealScope™ Vorteile für Hazeleger Kaas sind messbar: sowohl an der gesteigerten Produktivität als auch der besseren Verpackungsqualität und schaffen einen Wettbewerbsvorsprung.

„Mit der Kontrolle über unsere Verpackungslinie haben wir einen großen Schritt nach vorn gemacht und die hohe Qualität unserer Endprodukte gesichert“, erklärt Wim van Rijn, Eigentümer von Hazeleger Kaas. „Wir verlassen uns bei unserer Verpackungsqualität ganz und gar auf **SealScope™**.“

Gleich nach der Erstinstallation investierte Hazeleger Kaas in ein weiteres **SealScope™**-System für eine zweite Verpackungslinie. Auch bei künftigen Verpackungslinien wird **SealScope™** integrierter Bestandteil der Verpackungslösung sein.

Weitere Informationen

- In diesem Video erfahren Sie, wie **SealScope™** bei Hazeleger Kaas eingesetzt wird.



www.engilico.com/de/

T: +49 6461 80 70 417

info@engilico.com