



FALLSTUDIE

# ERFOLG DURCH HÖCHSTER VERPACKUNGSQUALITÄT



## TIROLPACK INTEGRIERT INNOVATIVE SIEGELNAHTKONTROLLE IN FLOW-PACK-MASCHINE FÜR KÄSEVERPACKUNG

Die Tirolpack GmbH ist eine moderne Käseschneide- und Verpackungsanlage im Herzen Tirols und gehört seit 2022 zur Pinzgau Milch Gruppe. Als Co-Packer ist sie spezialisiert auf das Schneiden, Zerteilen und Verpacken von Hart- und Schnittkäse für den Handel und die Lebensmittelindustrie. TirolPack verarbeitet regionale Naturprodukte unter der Prämisse bester Qualität, was hohe Anforderungen an Technik, Automatisierung und Mitarbeiter stellt. Im Einklang mit der Qualitätsphilosophie hat Tirolpack ein **SealScope® Inline-Siegelnahtkontrollsyste**m für seine Flow-Pack-Verpackungslinie für Käsesegmente eingesetzt.

Mit der Vision, heimische Käsespezialitäten unabhängig und regional verpacken zu lassen, startete Tirolpack 2018 in Schlitters. Heute ist die Tirolpack GmbH eines der modernsten Verpackungsunternehmen Europas, das durch kontinuierliche Investitionen in Instandhaltung und Modernisierung ein gleichbleibend hohes Maß an Innovation gewährleistet. Gemäß der Unternehmensvision 'Stillstand ist Rückschritt' ist der Einsatz neuester Technologien für den Erfolg des Unternehmens unerlässlich.

### Erfolg durch Qualität

Um hohe Qualitätsstandards zu gewährleisten, werden alle Produktionsprozesse durch ein umfassendes Qualitäts-sicherungssystem vollständig überwacht und dokumentiert. Das Unternehmen erfüllt die strengen Standards von IFS sowie verschiedene andere Branchenzertifizierungen, so dass es seine Produkte mit den entsprechenden Qualitätssiegeln auszeichnen kann.

Tirolpack betreibt mehrere Produktionslinien, die Käseblöcke und runde Laibe in verschiedenen Größen verarbeiten. Neben den traditionellen geschnittenen und in Scheiben geschnittenen Formaten stellen die modernen Anlagen des Unternehmens auch keilförmige Stücke her.

Speziell für die Linie, in der Käse mit Almkräuterkruste verpackt wird, hat Tirolpack die ULMA Flowpack-Anlage mit einem Inline-Siegelnahtrapf- und Überwachungssystem ausgestattet, um beste Siegelnahqualität zu gewährleisten.

### Siegelnahsprüfung für Flow-Packs

Bei Verpackungen für frische Lebensmittel, wie z. B. Käse, ist die Aufrechterhaltung einer Schutzatmosphäre für die Haltbarkeit von entscheidender Bedeutung. Die Qualitätskontrolle der Siegelnah ist daher entscheidend, um Leckagen oder offene Verpackungen zu verhindern. Dies gilt insbesondere für die vollautomatische End-of-Line-Produktion, bei der die In-Line-Prüfung der Siegelnah in Echtzeit entscheidend ist.

&gt;&gt;





Keilförmige Käsesegmente werden auf dem ULMA FM305 Flowpacker unter Schutzatmosphäre verpackt.

"Vor der Umsetzung des Projekts hat Tirolpack mehrere Engilico-Referenzen in Österreich konsultiert, um die Fähigkeiten von **SealScope®** zu beurteilen.", erklärt David Berger, Betriebsleiter bei Tirolpack.

Das innovative **SealScope®**-System erkennt mit Hilfe von nachgerüsteten Sensoren an den Siegelbacken Fehler in der Versiegelung, wie Falten, Käse oder in diesem Fall Kräuter, die zu Undichtigkeiten oder offenen Verpackungen führen können. Das System überprüft die Versiegelungen während des Vorgangs, und wenn Fehler erkannt werden, werden die betroffenen Käseverpackungen automatisch durch ein Ausstoßsystem vom Förderband ausgeschleust. Diese zurückgewiesenen Produkte werden dann inspiziert, um festzustellen, ob sie neu verpackt werden können, wodurch minimaler Abfall gewährleistet wird. Ein wichtiger Vorteil ist, dass **SealScope®** in die meisten Heißsiegelverpackungsmaschinen integriert werden kann, unabhängig von der Maschinenmarke.



Der "Tiroler Blütenzauber" ist mit Alpenkräutern gewürzt.

**"Vor der Umsetzung des Projekts hat Tirolpack mehrere Engilico-Referenzen in Österreich konsultiert, um die Fähigkeiten von **SealScope®** zu beurteilen."**

David Berger, Betriebsleiter Tirolpack

## Überwachung des Verpackungsprozesses

Ein weiteres wichtiges Merkmal des **SealScope®**-Systems ist die Möglichkeit, den gesamten Verpackungsprozess zu überwachen. Das System sammelt Echtzeit-Produktionsdaten für jede Produktsorte und verfolgt Kennzahlen wie die Anzahl der guten und der zurückgewiesenen Verpackungen. Durch die Messung jeder einzelnen Packung kann es Trends erkennen, wie z. B. steigende Ausschussraten oder Abweichungen in der Siegelnahqualität, die auf po-

>>



Beim Schneiden des Käses werden häufig Kräuter auf dem Käse verteilt, was zu einer Kontamination des Siegelnahs führen kann.



Verunreinigung des Siegelnahts



Da die Keile am Ende der Verpackung dicker sind, kann es zu Falten in der Versiegelung kommen.

**“Wir sind sehr zufrieden mit dem SealScope® System. Dies ist eine echte wertsteigernde Inspektionstechnologie, da sie nicht nur die Ausgangsqualität verbessert, sondern auch die gesamte Verpackungslinie überwacht.”**

David Berger, Betriebsleiter Tirolpack.

tenzielle Probleme in der Verpackungslinie hinweisen können. Wird eine steigende Rückweisungsrate festgestellt, kann das System die Produktion automatisch unterbrechen, so dass proaktive Wartungsarbeiten oder Anpassungen vorgenommen werden können, bevor die Mängel zunehmen. Dies hilft, die Produktion fehlerhafter Verpackungen zu verhindern und Verzögerungen zu minimieren.

Sollte der unwahrscheinliche Fall eintreten, dass Unterstützung benötigt wird, kann sich Tirolpack auf die Fernunterstützung durch TeamViewer verlassen, die es Ingenieuren in der Zentrale von Engilico ermöglicht, auf das SealScope®-System zuzugreifen und es zu steuern. Dies ermöglicht eine schnelle Fehlerbehebung und Interaktion und vermeidet kostspielige und zeitaufwändige Supportbesuche vor Ort.

## Nachhaltigkeit als Leitprinzip

Da Lebensmittel, und insbesondere Käse, eine wertvolle Ressource sind, hat sich Tirolpack zu nachhaltigen Geschäftspraktiken verpflichtet, die Ressourcen und die Umwelt schonen. Die Inline-Siegelnahtkontrolle während der Produktion passt in diese Philosophie, da die Anzahl möglicher undichter Verpackungen stark reduziert wird. Darüber hinaus können ausgeschiedene Verpackungen mit defekten Siegelnahmen oft neu verpackt werden, was ebenfalls zu einer Reduzierung des Abfalls führt. Die Überwachungsfunktion verhindert, dass das System die Produktion anhält, wenn die Rückweisungsquote steigt, und vermeidet so unnötige Verschwendungen von Verpackungsfolie und die Notwendigkeit einer manuellen Sortierung.

“Wir sind sehr zufrieden mit dem SealScope® System”, schließt Herr Berger, “Dies ist eine echte wertsteigernde Inspektionstechnologie, da sie nicht nur die Ausgangsqualität verbessert, sondern auch die gesamte Verpackungslinie überwacht. Wir erwägen definitiv, weitere unserer Verpackungslinien mit dieser innovativen Inline-Siegelnahkinspektionstechnologie auszustatten.”

Für die Zukunft sind kontinuierliche Investitionen geplant, um unsere fortschrittlichen Standards aufrechtzuerhalten, und diese Bemühungen werden auch zur Schaffung neuer Arbeitsplätze in der Region beitragen.

Info zu Tirolpack: <https://www.tirolpack.at> | [info@tirolpack.at](mailto:info@tirolpack.at)

**Engilico®** ist ein Spezialist für die Entwicklung, Herstellung und Vermarktung von Kontroll- und Überwachungslösungen im Bereich der Verpackungsversiegelung. Unsere Produkte optimieren die Verpackungsqualität, steigern die Anlagenleistung und reduzieren Ausschuss. **Engilico®** mit Hauptsitz in Rotselaar, Belgien, ist auf dem globalen Markt anwesend durch eine Kombination von Direktverkauf und einem weltweiten Vertriebsnetzwerk.

[www.engilico.com/de/](http://www.engilico.com/de/) | T: +49 6461 80 70 417 | [edwin.poppe@engilico.com](mailto:edwin.poppe@engilico.com)