

# SealScope™ Fallstudie

---



SealScope™ steigert die Ausgabeleistung und verbessert die Verpackungsqualität bei Lutèce

*Dank SealScope™, Engilico's In-line Kontroll-&Überwachungstechnologie, konnte Lutèce die Leistung der neuinstallierten Leepack Standbeutelabfüllmaschine optimieren. Seit dem Einsatz von SealScope™ an dieser Maschine wurden die Verpackungsqualität und die Maschinenleistung wesentlich verbessert und die Nacharbeit sowie der Ausschuss entscheidend minimiert.*

Lutèce, ein marktführendes holländisches Pilzverarbeitungsunternehmen, fasste im Jahr 2014 den Beschluss, Standbodenbeutel als neue Verpackungsart für die Pilze einzuführen, statt der bestehenden und traditionellen Gläser. Heute hat sich diese strategische Entscheidung als Verkaufsschlager erwiesen. Doch die Entscheidung, Standbodenbeutel als alternative Verpackung zu verwenden, brachte auch technische Herausforderungen mit sich. Der Verpackungsspezialist und Partner Selo, ein europäischer Marktführer in Beutel- und horizontalen Verpackungslinien, und Engilico's SealScope™, sind zu den maßgeblichen Faktoren der Verpackungslösung geworden.



*Ein neuer Schritt für Lutèce: Pilze in Standbodenbeuteln als Ergänzung zu dem traditionellen Glas*

## Optimierung der Prozessleistung

Gekochte Pilze in Standbodenbeutel zu verpacken, ist kein leichtes Unternehmen. Auf Grund der klebrigen Oberfläche des Produkts wurde die zeitliche Abstimmung der Abfüllung zur Herausforderung. Wenn die Abfüllung entweder zu spät oder zu langsam ist, kann das Produkt in die Schweißnaht gelangen. Als Folge werden offene Packungen produziert und die Schweißbacken mit dem Produkt kontaminiert, welches wiederum die Maschinenleistung reduziert und Produktionsstillstände wegen der notwendigen Reinigung verursacht. Wenn die Abfüllung gar nicht



# SealScope™ Fallstudie

---

stattfindet, produziert die Maschine leere Packungen, wodurch die effektive Produktionsleistung beeinträchtigt wird.

SealScope™ ist in der Lage, die Wiederholbarkeit des Verpackungsprozesses objektiv zu messen. Auf Grund der Anpassung der Abfüllparameter kann SealScope™ leicht beurteilen, ob der Prozess durch die Anpassung verbessert wurde (höhere Wiederholbarkeit) oder nicht (geringere Wiederholbarkeit). Zusätzlich werden die leeren Packungen gezählt und in der Statistik aufgezeigt. Es hat sich erwiesen, dass mit den Originaleinstellungen der Mehrkopfwaage und der Maschine der Verpackungsprozess nur bei einer viel geringeren Geschwindigkeit als spezifiziert wiederholbar und zuverlässig verlaufen konnte.

Bei kontinuierlicher Messung der Wiederholbarkeit des Prozesses durch SealScope wurden die Waagen- und Maschinenparameter vom Fachpersonal beider Unternehmen, Lutèce und Engilico, fein abgestimmt. Dadurch konnte die Verpackungsgeschwindigkeit langsam bis zum Nominalwert gesteigert werden bei gleichzeitiger Erhaltung hervorragender Produktqualität und Minimierung von leeren Packungen.

## Durchgehende Prozessüberwachung

Nachdem die Qualität und Geschwindigkeit der Verpackungslinie optimiert wurden, ist es wichtig, den Verpackungsprozess innerhalb der knappen optimalen Leistungstoleranzen zu halten. Leider weist jeder Prozess früher oder später Abweichungen auf, die die Produktivität sowie die Verpackungsqualität reduzieren. Prozessabweichungen können durch Anhäufung von Schmutz an den Schweißbacken, Abnutzung der beweglichen Teile, Verstopfung der Abfüllstutzen usw. herbeigeführt werden.

SealScope™ überprüft heute den Versiegelungsprozess durchgehend auf Abweichungen. Das System generiert auch Frühwarnungen, was dem Anlagenbediener ermöglicht, Abhilfemaßnahmen einzuleiten (z.B.: präventive Reinigung der Versiegelungsstation), bevor sich der Versiegelungsprozess weiterhin verschlechtert.

## Aussonderung für größere Gesamtqualität

Neben der Dauerüberwachung detektiert SealScope™ auch fehlerhafte Packungen mit Produkteinschluss, Knicken, spitz zulaufenden Versiegelungen oder zu niederen/hohen Versiegelungen. Durch Aussortierung solcher Packungen wird die Anzahl fehlerhafter Packungen, die die Fabrik verlassen, um mehr als 90 % reduziert und zugleich die generelle Produktqualität und die Kundenzufriedenheit gesteigert.



Aussortierter Beutel, bedingt durch  
Produkteinschluss in der Naht



# SealScope™ Fallstudie

---

## Resultate

Die Vorteile des Einsatzes von SealScope™ bei Lutèce werden sowohl in einer höheren Leistung als auch in besserer Verpackungsqualität gemessen. Die Prozessleistung stieg um 20 %, die Anzahl fehlerhafter Verpackungen, die die Fabrik verlassen, bleibt unter 1 in 10.000 und die Gesamtaussortierungsrate deutlich unter 1 %.

*“Dank SealScope™ haben wir unsere Arbeit gänzlich unter Kontrolle. Wir konnten die Maschinenausgabe und die Verpackungsqualität erhöhen. Die Technologie wird einfach installiert und kontrolliert die gesamte Länge der Versiegelung jeder einzelnen Packung ohne den Verpackungsprozess zu verzögern“, sagt E.B., Produktionsleiter bei Lutèce.*

Sehen Sie auch den erklärenden Kurzfilm über den Einsatz von SealScope™ bei Lutèce:

<https://www.youtube.com/channel/UCSAarmGblzu70zSr1vHR7ow>

**Engilico** ist eine innovative Technologiegesellschaft, spezialisiert im Bereich der Entwicklung, Herstellung und Vermarktung von Kontroll- und Überwachungslösungen für flexible Verpackungen in der Nahrungsmittel-, Haustierversorgung- und Pharmaindustrie. Die Produkte von Engilico steigern die Verpackungsqualität, die Maschinenleistung und minimieren Ausschuss. Engilico ist in Rotselaar, Belgien ansässig und ist durch Direktverkauf und ein wachsendes Vertriebsnetzwerk weltweit anwesend. Für weitere Informationen sehen Sie [www.engilico.com](http://www.engilico.com).

