

SealScope™ Étude de cas



SealScope™ accroît le rendement des lignes et améliore la qualité d'emballage chez Lutèce

Grâce à SealScope™, le système d'inspection et de surveillance des soudures en ligne d'Engilico, Lutèce a réussi à améliorer les performances de sa machine d'emballage de poches Leepack nouvellement installée. Depuis l'intégration de SealScope™ sur cette machine, la qualité des emballages et le rendement de la machine ont augmenté de manière significative et le taux de reprise et de rebuts a considérablement diminué.

Lutèce, une société néerlandaise leader dans le traitement de champignons, a décidé en 2014 d'utiliser des sachets tenant debout comme nouveau type d'emballage pour ses champignons, en plus de ses bocaux en verre traditionnels. Aujourd'hui, cette décision stratégique s'est avérée un succès commercial. Toutefois, l'utilisation de sachets tenant debout comme forme d'emballage alternative comportait certains défis techniques. L'expertise de son partenaire Selo, leader européen en lignes d'emballage horizontales et d'emballage de sachets, combinée à SealScope™ s'est révélé un élément essentiel dans la résolution de ce défi d'emballage.



Une nouvelle étape pour Lutèce: des champignons dans des sachets tenant debout en plus du traditionnel bocal en verre

Optimisation des performances

Emballer des champignons cuits dans des sachets tenant debout n'est aucunement une entreprise aisée. À cause de la consistance collante du produit, le timing du remplissage s'est révélé un vrai défi. Lorsque le remplissage est trop tardif ou trop lent, le produit peut rester coincé dans la soudure. Cela peut résulter en des emballages ouverts et des barres de soudure souillées, réduisant ainsi le rendement de la machine car il faut l'arrêter pour la nettoyer. Aussi, lorsque le remplissage ne se fait pas du tout, des sachets vides sont produits, ce qui réduit évidemment le rendement effectif de la ligne.



SealScope™ Étude de cas

SealScope™ permet de mesurer objectivement la répétabilité du processus d'emballage. En ajustant les paramètres de remplissage, SealScope™ quantifie aisément si l'ajustement améliore le processus (répétabilité supérieure) ou non (répétabilité inférieure). Les emballages vides sont également représentés dans les statistiques et ne peuvent donc plus être ignorés.

Il s'est avéré qu'avec les réglages par défaut de la trieuse associative et de la machine, le processus d'emballage ne pouvait pas tourner de manière répétitive et fiable avec la vitesse nominale spécifiée.

Tout en laissant SealScope™ surveiller en continu la répétabilité du processus, les paramètres de la trieuse et de la machine ont été affinés par les ingénieurs de Lutèce et d'Engilico. Cela a permis d'augmenter graduellement la vitesse d'emballage jusqu'à atteindre la vitesse spécifiée, tout en maintenant une excellente qualité du produit et un faible taux de sachets vides.

Surveillance en continu du processus

Après avoir optimisé avec succès la ligne d'emballage en ce qui concerne la qualité et la vitesse, il est important que ce processus continue à fonctionner dans ses étroites limites de tolérance de performance optimale. Malheureusement, chaque processus montrera, à un moment ou un autre, des signes de déviation, ce qui réduira la productivité et la qualité d'emballage. Les déviations peuvent par exemple causer de l'accumulation de saletés sur les mâchoires d'emballage, de l'usure sur les éléments mobiles, des becs de remplissage bouchés, etc.

Aujourd'hui, SealScope™ surveille en continu le processus de soudure quant à d'éventuelles déviations. Le système génère également une alerte précoce qui permet à l'opérateur de prendre des mesures correctrices (par exemple: nettoyage préventif de la station de soudure) évitant ainsi une détérioration supplémentaire du processus.

Rejet pour qualité générale supérieure

Le système SealScope™ ne surveille pas seulement en continu, il détecte également les emballages défectueux causés par du produit sur ou dans la soudure, des plis, des soudures coniques et des soudures trop hautes ou trop basses. Le rejet de ces emballages a réduit le nombre d'emballages défectueux quittant l'usine de plus de 90%, augmentant ainsi la qualité générale du produit et la satisfaction du client.



Poche écartée à cause de présence de produit dans la soudure

Résultats

Les avantages de SealScope™ chez Lutèce se mesurent tant par un meilleur rendement de la machine que par une qualité d'emballage supérieure. Le rendement a augmenté de 20% et le nombre restant

d'emballages défectueux qui quittent l'usine reste de façon constante en dessous de 1 sur 10.000 tout en maintenant le taux de rejet général bien en deçà de 1%.



SealScope™ Étude de cas

“Grâce à SealScope™ nous contrôlons entièrement ce que nous faisons. Nous avons augmenté aussi bien le rendement de notre machine que la qualité d'emballage. Le système est facile à installer et inspecte chaque poche individuellement sur toute la longueur de la soudure, sans ralentir le processus d'emballage” explique E.B., Production Manager chez Lutèce.

Regardez aussi la vidéo explicative sur la façon dont SealScope™ fonctionne chez Lutèce:

<https://www.youtube.com/channel/UCSAarmGbIzu70zSrlvHR7ow>

Engilico est une société de technologie innovante qui se spécialise dans le développement, la fabrication et la vente de solutions de surveillance et d'inspection des soudures pour emballages flexibles dans l'industrie alimentaire, pharmaceutique et d'alimentation pour animaux de compagnie. Les produits d'Engilico améliorent la qualité d'emballage, augmentent le rendement des machines et réduisent les déchets. Engilico est située à Rotselaar, en Belgique et opère de par le monde via une combinaison de ventes directes et un réseau croissant de distributeurs. Consultez www.engilico.com pour plus d'informations.

Selo BV propose et implémente des systèmes, des équipements et des machines d'emballage et de transformation pour l'industrie alimentaire, pharmaceutique et d'alimentation pour animaux de compagnie. Les activités de Selo couvrent tant l'installation d'une machine unique que la réalisation clé sur porte d'une ligne de production complète. Consultez www.selo.com pour plus d'informations.

