



SealScope®

INSPECTION EN LIGNE
DE 100 % DES SOUDURES POUR DE
MEILLEURS RÉSULTATS D'EMBALLAGE





Qu'est-ce que SealScope® ?

SealScope® est un système breveté, pour l'inspection en ligne et la surveillance intégrale de votre processus de soudure. Les principales fonctionnalités de SealScope sont:

- **Détection et rejet** des emballages défectueux en raison de plis ou de matière dans la soudure
- **Optimisation** de votre processus d'emballage pour une meilleure qualité d'emballage, des performances plus élevées et une plus grande disponibilité de votre équipement
- **Surveillance** des indicateurs clés de performance de votre processus de soudure et notifications lorsqu'ils dépassent les seuils définis par l'utilisateur
- **Enregistrement et visualisation** des données de production

SealScope® se compose d'un ou plusieurs **capteurs**, d'un **contrôleur avec écran tactile** et du **logiciel intuitif SealScope®**. **SealScope®** est compatible avec la plupart des processus et types d'emballage, y compris les sachets coussins, les flow packs et les poches. **SealScope®** peut vérifier 500 paquets par minute.

Grâce aux outils de détection et de surveillance de **SealScope®**, le nombre de paquets ouverts sortants peut être réduit d'un facteur 10 ou plus (*). De plus, l'efficacité globale de la machine d'emballage peut être augmentée en contrôlant la qualité de la soudure.

Configuration de SealScope®



Capteurs sur les mâchoires de soudure



Tableau de commande avec écran tactile



Système de rejet (**)

Exemples de défauts



Produit dans la soudure



Plis dans la soudure

(*) les résultats dépendent du processus.

(**) le système de rejet n'est pas inclus, car il dépend largement de la ligne et de l'application



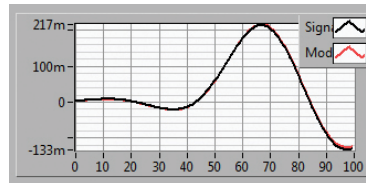
Fonctionnement de SealScope®

SealScope® vérifie chaque soudure en mesurant les signaux des capteurs lors de la fermeture des barres et en les comparant avec un modèle de référence.

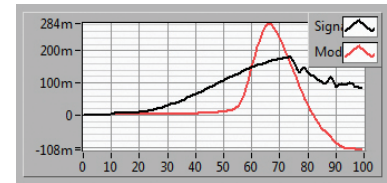
Dans le cas où la différence est supérieure à la limite définie par l'utilisateur, **SealScope®** émettra un signal de rejet.

Ces modèles de référence sont automatiquement créés au début de chaque course en utilisant des profils de soudures correctes.

SealScope® peut utiliser différents modèles de référence pour s'adapter aux changements d'épaisseur, de matériau, de poids ou de taille.



Soudure adéquate



Soudure défectueuse



SealScope® écran de l'opérateur

Fonctionnalités optionnelles

Mesure de la hauteur de soudure des poches

Une hauteur de soudure correcte est essentielle pour la qualité du produit. Le capteur dédié détecte les soudures trop hautes, trop basses ou effilées et s'applique aux systèmes d'emballage horizontaux et en poches. Il est possible de l'intégrer dans des installations **SealScope®** existantes.

Contrôle du scellage longitudinale

Cette fonctionnalité d'inspection permet de vérifier le chevauchement du scellage longitudinal en ajoutant un capteur sans contact, aussi bien pour les films opaques, imprimés ou transparents.

Fonctionnalité Industrie 4.0

Visualisation des données de production

La visualisation facile des données de production horaire permet de comparer les performances de plusieurs machines, équipes, produits, lignes d'emballage, etc.

Journaux des données de production

SealScope® enregistre les données de production telles que le nombre d'emballages fabriqués, le nombre d'emballages bons/défectueux, la vitesse de la machine, etc. Ces données sont disponibles en format texte et peuvent être utilisées pour des analyses statistiques hors ligne.

OPC / MQTT

Toutes les données de mesure peuvent être partagées sur le réseau de l'entreprise via des connecteurs OPC/MQTT.





Pourquoi nos clients utilisent SealScope® ?

SealScope® est installé sur plus de 250+ lignes d'emballage chez des clients internationaux actifs dans les industries de l'alimentation, des soins pour animaux de compagnie et autres. Des clients comme **Unilever, Kikkoman, FrieslandCampina, Materne et Ecolab** utilisent **SealScope®** pour obtenir les avantages suivants:



MEILLEURE QUALITÉ D'EMBALLAGE

La qualité est améliorée par la détection et le rejet des emballages défectueux en raison de plis et de présence de matière dans la soudure. Cela se traduit par une plus longue durée de conservation, une plus grande satisfaction du client et, en fin de compte, une meilleure image de marque.



VITESSE D'EMBALLAGE ACCÉLÉRÉE

Beaucoup de machines d'emballage fonctionnent soit trop lentement (pour obtenir une qualité acceptable), soit trop rapidement (avec un effet négatif sur la qualité). Grâce à **SealScope®**, vous pouvez déterminer la vitesse optimale de votre machine afin d'optimiser votre rendement ainsi que la qualité d'emballage. De plus, le rejet des emballages ouverts réduit la contamination et les arrêts en aval.



AUTOMATISATION EN FIN DE LIGNE

Grâce à l'automatisation du contrôle et de la surveillance de 100 % du processus, **SealScope®** offre la solution parfaite pour les lignes entièrement automatisées.



ÉLIMINATION DE L'INSPECTION MANUELLE

SealScope® permet le remplacement de la vérification manuelle par une inspection automatisée des soudures à 100 %.



UNIFORMISATION DES PERFORMANCES DE PRODUCTION

En comparant les données **SealScope®** de divers opérateurs et machines, une meilleure performance globale de production peut être réalisée.



FONCTIONNEMENT OPTIMISÉ DE LA MACHINE

L'inspection des emballages rejetés aide à identifier plus facilement la cause première des rejets, ce qui facilite l'entretien et permet de conserver les machines dans un état optimal.



www.engilico.com

Engilico DACH

Eckeseite 55
D-35216 Biedenkopf - Germany
edwin.poppe@engilico.com
T: +49 6461 80 70 417

Engilico HQ

Wingepark 55B
B-3110 Rotselaar - Belgique
info@engilico.com
T: +32 (0)16 49 81 30

Engilico reseller

Engilico / PACRAFT America

1620 Fullerton Court Suite 300
Glendale Heights
IL 60139 - United States
T: +1 331 627 8619
sales_us@engilico.com

